

关于铸铁砵码生产流程

天津沐恒称重设备科技有限公司整理

订购咨询：18698122279 座机：022-26922697 在线QQ：834506798 周小敏

铸铁砝码加工车间

铸铁砝码工艺：砝码作为计量设备在检测作业时是重要的计量产品，我厂加工质量及其严格，尤其在切割下料时要考虑焊接和浇注的收缩余量，一防止焊接变形和浇注变形；表面处理必须达到Sa2.5级（所有砝码颜色的漆厚和漆色必须一致）；成品还要全部进行1m自由落体试验，确保了用户的安全使用。



加工车间

铸铁砝码铸造过程

砝码是具有给定质量和规定形状的实物量具。供检定衡器和在衡器上进行衡量时使用。

铸铁砝码用途：适合用于各种衡器检定，用于电子秤，磅秤，台秤等各类工业秤的校验以保证秤体的准确，也广泛用于计量局的检测与实验！还用于港口码头起重设备配重、汽车配重、各行业实验配重等，在配重过程中充分起到了增加重量和保持平衡的作用。



铸铁砧码打磨过程一

铸铁砧码通过模具铸造成型出来后，每件单品都需人工打磨光滑，以保证铸铁砧码表面的光滑平整度；



铸铁砧码打磨过程二

铸铁砧码工作面上不应有砂孔、气孔、裂纹、夹渣及缩松等铸造缺陷。各铸造表面应彻底清除型砂，且表面平整、涂漆牢固，各税边应修钝。



铸铁砝码半成品一

铸铁砝码标准规格可以分为：1kg、2kg、5kg、10kg、20kg、25kg、50kg、100kg、200kg、500kg、1000kg、2000kg等；（可非标定制其他规格砝码，可来图加工定制各种异形砝码；）



铸铁砵码半成品二



铸铁砝码刷防腐漆

每一块铸铁砝码在通过打磨清洗之后，表层都需要粉刷一层防腐漆，已达到砝码在使用过程中防腐蚀作用。



铸铁砝码出货成品

铸铁砝码通过用精密仪器出厂检定后，成品放置车间，待出库。



铸铁砝码出货

铸铁砝码保养技巧：放置砝码的库房应洁净干燥，保证一定温度、湿度、砝码放时底部应铺垫木板，上部用布或薄膜覆盖、定期观察记录。

